

EINE ERFOLGSGESCHICHTE IN DER KUNSTSTOFFTECHNIK

Wie eine innovative Partnerschaft die Produktion von optischen Produkten revolutioniert hat.

Schweizer und MBengineering:

Eine Erfolgsgeschichte in der Kunststofftechnik - Wie eine innovative Partnerschaft die Produktion optischer Produkte revolutioniert hat, um höchste Qualität und Effizienz zu gewährleisten. Erfahren Sie, wie die Zusammenarbeit zwischen diesen beiden Unternehmen neue Maßstäbe setzt und Kundenanforderungen übertroffen werden.



Multilight TPro 4500K

SCHWEIZER ist eines der ältesten inhabergeführten Unternehmen in der Optikbranche und setzt seit über 180 Jahren wegweisende Maßstäbe im Bereich optischer Produkte.

Mit dem europaweit größten Sortiment bietet das Unternehmen seinen Kunden eine breite Auswahl an maßgeschneiderten Hilfsmitteln und individuellen Lösungen für die vielfältigen Herausforderungen in der Augenoptik und optischen Industrie. Um exklusiv und gezielt auf die jeweiligen Herausforderungen einzugehen, hat sich das Unternehmen in den Bereichen Augenoptik, Industrie und Handel, Technisches Glas sowie Kunststofftechnik spezialisiert.

In den letzten Jahren hat das Unternehmen einen besonderen Fokus auf die Erweiterung und Fortentwicklung des Fachbereichs Kunststofftechnik gelegt. Durch eine stetig wachsende Nachfrage am gesamten Lowvision Programm, insbesondere der Multilight Serie, ist SCHWEIZER in die Serienproduktion übergegangen. Um den umfangreichen Herausforderungen, die die Fertigung optischer Produkte mit sich bringt, intelligent zu begegnen, arbeitet Schweizer schon seit 2010 mit dem Dürbheimer Unternehmen MBengineering zusammen.



Entstaubungsmodul von MBengineering

Lupenrein und ohne Makel

Der Leitspruch »Lupenrein und ohne Makel« ist bei MBengineering ein Qualitätsversprechen. Der führende Hersteller von Granulat-Entstauber hat es sich zur Aufgabe gemacht, Produktionsprozesse noch effizienter zu gestalten, sowie Produktionsausfälle und hohe Ausschüsse zu vermeiden.

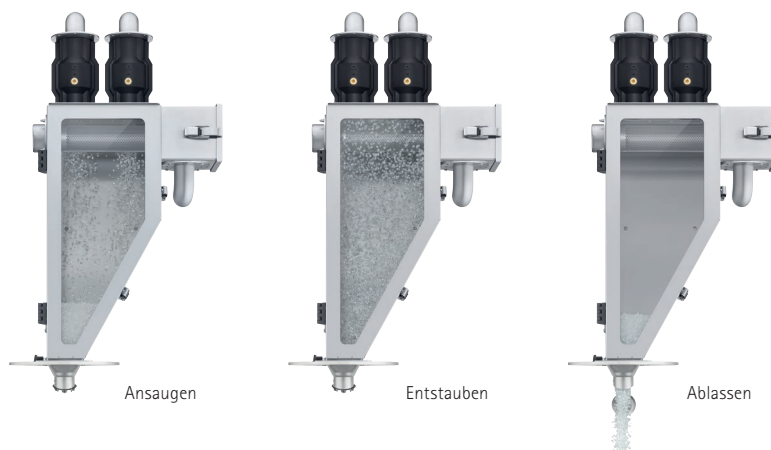
Möglich sind diese Verbesserungen durch eine zuverlässige und exzellente Entstaubung des Kunststoffgranulats. Bereits im Jahr 2010 hat SCHWEIZER den ersten Granulat-Entstauber von MBengineering des Typs TS10, in Betrieb genommen.

Partner auf Augenhöhe

Die Firma SCHWEIZER legt bei einer Zusammenarbeit besonderen Wert auf höchste Qualität und ausgezeichneten After-Sales-Service. Dazu zählen eine gute Erreichbarkeit, eine schnelle und unkomplizierte Abwicklung sowie ein hohes Fachwissen der Ansprechpartner. Mit MBEngineering hat SCHWEIZER einen zuverlässigen Partner auf Augenhöhe gefunden und pflegt seit 14 Jahren eine erfolgreiche Zusammenarbeit.

TS10 erhält ein Retrofit

Die Entstaubungseinheit des TS10 wurde auf eine modernere und effizientere Version aktualisiert. Das pneumatisches Medienventil der vorhandenen Entstaubungseinheit wurde durch eine wartungsfreie, mechanische Entstaubungsklappe ersetzt, wodurch tottraumfreies Entstauben ermöglicht wird. Diese Modifikation führt zu einer Erhöhung der maximalen Belastungstemperatur auf bis zu 140°C, wie es beim Einsatz eines Granulat-Trockners üblich ist. Um der elektrostatischen Aufladung der Kunststoffgranulate entgegenzuwirken, erhielt der TS10 zusätzlich einen Ionizer. Das Ionisationsmodul erzeugt eine Koronaentladung, wodurch die Staubpartikel ihre Haftung verlieren und einfach vom Korn gelöst werden können. Neben der Beseitigung elektrostatischer Aufladungen und der damit verbesserten Entstaubungsqualität,



kann auch die Durchsatzleistung erhöht sowie Entmischungseffekte reduziert werden.

Multifaktorielle Verbesserungen

Für SCHWEIZER bringt die Anlage von MBEngineering multifaktorielle Verbesserungen.

Im Bereich Qualität profitieren beispielsweise die klaren Linsenscheiben, die in der Multilight Serie verbaut sind und für optimale LED-Abbildungen sorgen.

Auch im Bereich Energie- und Umweltschutz hat sich die Anlage als vorteilhaft erwiesen. Durch den Entstaubungsprozess kommt es zu einer Reduktion des Ausschusses bei gleichzeitig erhöhtem Output. Der Energieeinsatz

der Spritzgussmaschine hat sich trotz des Entstaubungsprozesses nicht erhöht, da der TS10 äußerst energiesparend arbeitet. Durch des Retrofit ist die Produktion sowohl effektiver als auch effizienter geworden. Auf diese Weise stellt SCHWEIZER sicher, dass die Kundenanforderungen an Qualität, Schnelligkeit und Zuverlässigkeit nicht nur erfüllt, sondern übertroffen werden.

Die Zusammenarbeit zwischen SCHWEIZER und MBEngineering ist ein hervorragendes Beispiel für eine erfolgreiche Synergie und Qualität - Made in Germany- zu der beide Unternehmen sich verpflichtet fühlen.

