

ZERO**DUST**

PURE**VAC**

INOX**SILO**

ÜBERSICHT

ZERO**DUST**

Förderung und Entstaubung

Fördern und Entstauben von Kunststoffgranulat und Mahlgut
- Granulat-Entstaubung - Polariskope - Abscheider

PURE**VAC**

Absaug- und Filtrationstechnik

Staub (P-Serie)	Gase (R-Serie)	Schüttgut (S-Serie)
Absaug-und Filtrationstechnik von verschiedenen Stoffen und Gasen		
- P-Serie (Stäube) - R-Serie (Gase und Dämpfe) - S-Serie (Schüttgut)		

INOX**SILO**

Lagerung und Bevorratung

Inox-Silo	GMT	Zubehör
Lagern und Bevorraten von Schüttgut		
- Edelstahl Rollcontainer 25 - 1.500 Liter - Großmaterialtonnen 25 - 360 Liter - Ansaugkästen und Sauglanzen		



WARUM GRANULAT-ENTSTAUBEN

Lupenrein und ohne Makel - Exzellente Entstaubung von Kunststoffgranulat.

Bei der Granulierung, dem Transport oder der innerbetrieblichen Materialversorgung von Kunststoffgranulat entsteht Feinstaub. Diese kleinen Partikel können große Auswirkungen auf das Endprodukt haben. Es kann teilweise zu einer vorzeitigen Verbrennung der Staubkörner kommen, oder die Partikel schmelzen im Prozess nicht richtig auf. Besonders bei hochwertigen Kunststoffprodukten können kleinste Bauteilfehler gravierende Folgen haben. Solche Fehlerbilder wirken sich beispielsweise bei Kunststoffoptiken wie Linsen oder Lichtleiter negativ auf die Eigenschaften wie Transmission und Lichtbrechung und somit auf die optische Funktionalität des Produkts aus.

Typische Fehlerbilder verursacht durch Staub:

- Schlieren
- Verbrennungen (schwarze Punkte)
- nicht aufgeschmolzene Teile (weiße Punkte)
- abgelagerte Verunreinigungen auf der Oberfläche
- reduzierte mechanische Eigenschaften

LÖSUNG

Entstaubungssysteme der Firma MBEngineering filtern den Staubanteil aus dem Kunststoffgranulat und verbessern signifikant die Produktqualität sowie den Fertigungsprozess - egal ob Neuware oder Mahlgut.

VORTEILE

Gesundheitsschutz, Sicherheit und Sauberkeit

- Vermeidung von Staubpartikel in der Atemluft
- Saubere Arbeitsumgebung
- Reduzierter Wartungs- und Reinigungsaufwand für Spritzgussmaschine und Peripherie

Produktqualität

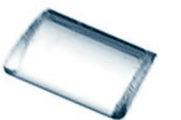
- Optiken und transparente Bauteile
- Komponenten mit galvanischen Beschichtungen
- Glasfaserverstärkte Bauteile
- MIM und CIM-Anwendungen

Prozessoptimierung

- Homogene Materialeigenschaften
- Keine Verstopfungen und Krustenbildung an der Einzugzone
- Verminderter Abrieb an Schnecke und Zylinder durch Staubablagerungen

Nachhaltigkeit

- Reduzierter Ausschuss
- Effizienter Materialeinsatz
- Optimierte Nutzung von Mahlgut



ZERODUST

EIN GRUNDGERÄT - UNENDLICHE MÖGLICHKEITEN!

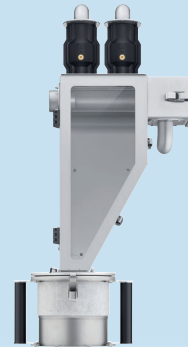
Das perfekte Duo

Das Grundgerät kann prozessspezifisch mit einem Entstaubungsmodul 5, 10 oder 20 ausgestattet werden. Entscheidend ist dabei neben der Prozessanbindung die gewünschte Durchsatzleistung und der erforderliche Entstaubungsgrad.

Sichter 05
Durchsatzleistung 15 kg/h



Sichter 10
Durchsatzleistung 30 kg/h



Trommel 20
Durchsatzleistung 120 kg/h



GRUNDGERÄT

ZERODUST

SO KANN DAS IN DER PRAXIS AUSSEHEN

In-Line



Das Entstaubungsmodul kann unmittelbar auf der Einzugszone der Spritzgießmaschine, auf einem Trockner oder Metallabscheider sowie einem Beistellgerät betrieben werden. Einer optimalen Fertigung besonders anspruchsvoller Sicht- und Oberflächenteile steht somit nichts mehr im Wege.

Stand-Alone

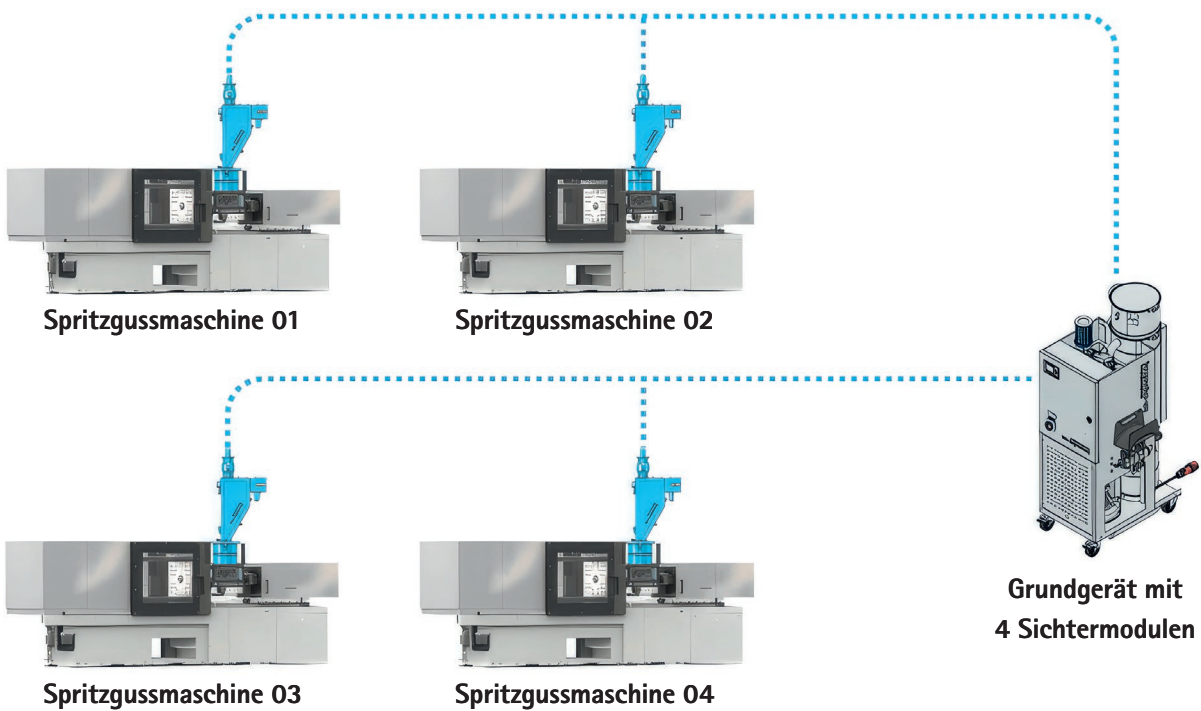


Der Granulat-Entstauber ist für eine dezentrale Anwendung ausgelegt, um eine maximale Durchsatzleistung zu erreichen. Somit können Schneidmühlen, Oktabs oder Materialsilos einfach abgesaugt und sofort entstaubt werden.

MEHRSICHTERANLAGE

Bis zu vier Entstaubungsmodule, ein Grundgerät

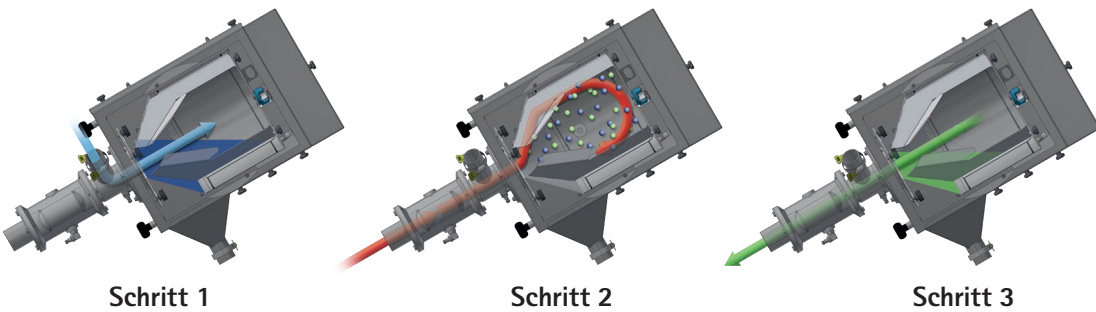
Das Grundgerät kann mit bis zu vier Entstaubungsmodule ausgestattet werden um mehrere Spritzgussmaschinen (SGM) parallel mit entstaubtem Granulat bedienen zu können. Die Materialzufuhr kann dabei individuell durch die zentrale Materialversorgung oder durch den Granulat-Entstauber selbst erfolgen.



DAS FUNKTIONSPRINZIP

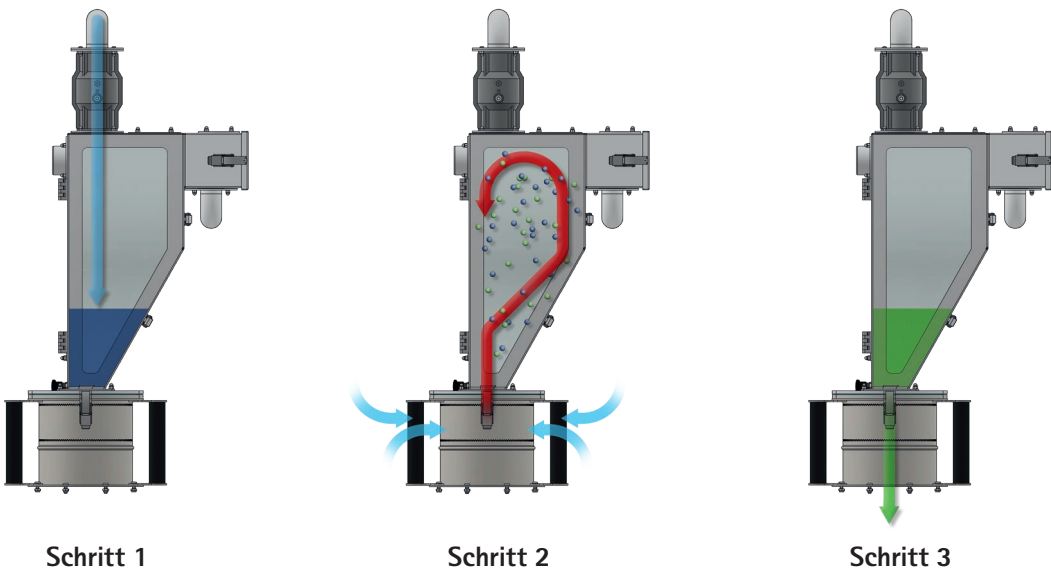
Der Entstaubungsprozess mit dem Trommelmodul

- Schritt 1:** Staubhaltiges Granulat wird durch Unterdruck in das Entstaubungsmodul eingesaugt.
- Schritt 2:** Die Umgebungsluft strömt von der Unterseite durch die Trommelöffnung und erzeugt dadurch einen starken Verwirbelungseffekt. Durch die Siebtrommel, welche das Granulat umschließt, trennen sich die Staubpartikel vom Kunststoffgranulat. Die Staubpartikel werden vom Absaugsystem abtransportiert und durch eine Filtereinheit abgeschieden.
- Schritt 3:** Das entstaubte Granulat wird drucklos an den nachfolgenden Prozess abgegeben.



Der Entstaubungsprozess mit dem Sichtermodul

- Schritt 1:** Staubhaltiges Granulat wird durch Unterdruck in das Entstaubungsmodul eingesaugt.
- Schritt 2:** Die Umgebungsluft strömt von unten durch das Granulat und erzeugt einen starken Verwirbelungseffekt. Durch ein Filtersieb an der Oberseite des Entstaubungsmoduls trennen sich die Staubpartikel vom Kunststoffgranulat. Die Staubpartikel werden vom Absaugsystem abtransportiert und durch eine Filtereinheit abgeschieden.
- Schritt 3:** Das entstaubte Granulat wird drucklos an den nachfolgenden Prozess abgegeben.



GRANULAT-ENTSTAUBER

Granulat-Entstauber TS5

Entstaubung auf der Spritzgussmaschine mit Durchsatzleistung bis zu 15 kg/h



Eigenschaften

- Kompaktes, mobiles Absauggerät in RAL 7035
- Adaption auf Spritzgießmaschine, Trockner oder Metallabscheider
- Füllstandsüberwachung bis zu 120°C (optional bis zu 250°C)
- volumetrisches Dosieren und Mischen von zwei Komponenten
- integrierte pneumatische Filterabreinigung für reduzierten Wartungsaufwand
- intuitive Bedienung über HMI-Panel

Granulat-Entstauber TS10

Entstaubung auf der Spritzgussmaschine mit Durchsatzleistung bis zu 30kg/h



Eigenschaften

- Kompaktes, mobiles Absauggerät in RAL 7035
- Adaption auf Spritzgießmaschine, Trockner oder Metallabscheider
- Füllstandsüberwachung bis zu 120°C (optional bis zu 250°C)
- volumetrisches Dosieren und Mischen von zwei Komponenten
- integrierte pneumatische Filterabreinigung für reduzierten Wartungsaufwand
- intuitive Bedienung über HMI-Panel

Besonderheiten

- Erweiterbar bis zu vier Entstaubungsmodule
- Anbindung an zentrale Materialversorgung
- Datenschnittstelle an übergeordnetes Leitrechnersystem

Granulat-Entstauber TS20

Zentrale Entstaubung mit Durchsatzleistung bis zu 120 kg/h



Eigenschaften

- Kompaktes, mobiles Absauggerät in RAL 7035
- volumetrisches Dosieren und Mischen von zwei Komponenten
- integrierte pneumatische Filterabreinigung für reduzierten Wartungsaufwand
- intuitive Bedienung über HMI-Panel

Besonderheiten

- Erweiterbar bis zu vier Entstaubungsmodule
- Datenschnittstelle an übergeordnetes Leitrechnersystem

Granulat-Entstauber TS30

Zentrale Entstaubung mit Durchsatzleistung bis zu 400 kg/h



Eigenschaften

- Kompaktes, mobiles Absauggerät in RAL 7035
- volumetrisches Dosieren und Mischen von zwei Komponenten
- integrierte pneumatische Filterabreinigung für reduzierten Wartungsaufwand
- intuitive Bedienung über HMI-Panel

GRANULAT-ENTSTAUBER ZUBEHÖR

Vernetzung und Adaptierung

Umsetzung individueller Anforderungen und nahtlose Integration in bestehende Prozesse.



Eigenschaften

- Datenschnittstelle zwischen SPS und übergeordnetem Leitrechnersystem
- Elektromechanische Anbindung an die Zentrale Materialförderanlage
- Potentialfreie Schnittstelle zwischen Grundgerät und Peripherieeinheit bsp. Granulattrockner, Metallseparator, Gravimetrie, Granulatmühle
- Elektronische Vorbereitung für die Anbindung des Grundgeräts an bis zu vier Entstaubungsmodule

Besonderheiten

- Offene Programmierstruktur für Sonderapplikationen

Ionisationseinheit

Ein häufig auftretendes Problem bei der Verarbeitung von Kunststoffgranulat ist die störende elektrostatische Aufladung. Durch statische Bindungskräfte haften besonders kleine Partikel an den Granulat-Körner, die sich negativ auf die Qualität des Granulats und dadurch auch auf das Endprodukt auswirken können. Das Ionisationsmodul erzeugt eine Koronaentladung, wodurch die Staubpartikel ihre Haftung verlieren und einfach vom Korn gelöst werden können.



Eigenschaften

- Duale AC-Ausführung für eine gleichmäßige und schnelle Reduzierung der elektrostatischen Ladung
- Verschleißfeste Wolfram-Elektrodenkassetten
- Visuelle Anzeige des Ionengleichgewichts

Meldeleuchten

Haben Sie ihren Maschinenzustand stets im Blick –optisch oder akustisch! Durch den Einsatz von Meldeleuchten werden Störungen schnell und zuverlässig angezeigt. Somit können Mitarbeiter direkt auf sich ändernde Situationen reagieren. Dies sorgt für mehr Sicherheit und reduziert Reaktions- und Wartezeiten wesentlich.



Eigenschaften

- Signalsäule mit Magnetfuß oder Wandmontage
- Vier optische Stufen: Grün, Gelb, Rot, Blau
- Akustischer Summer 85 db(A)
- Unempfindlich gegen Wasser und Schmutz

Anspruchsvolle Prozessbedingungen

Bei besonderen Umgebungsbedingungen wie Rein- und Sauberräumen oder explosions- und gesundheitskritischen Granulaten können Spezial- und Sicherheitsfilter in die Granulat-Entstauber integriert werden. Dadurch wird die Prozesssicherheit sowie der Arbeitsschutz deutlich erhöht.



Eigenschaften

- Sekundärfilter Staubklasse H [DIN EN 60335-2-69]
- Ansaugfilter Staubklasse M [DIN EN 60335-2-69]
- Differenzdrucküberwachung für Sichere Abschaltung im Fehlerfall
- Alle materialberührten Komponenten sind aus hochlegiertem rostfreiem Stahl ausgeführt

Besonderheiten

- Überprüfung des verwendeten Kunststoffgranulats mit Bewertung des Explosionsrisikos
- Technische Dokumentation des Explosionsschutzkonzept

GRANULAT-ENTSTAUBER ZUBEHÖR

Metalldetektion

Metallsuchsystem für Normalstahl, Bundmetall und Edelstahl. Venturi-Ausscheidung und Abgabe in Sammelbehälter mit Füllstandsüberwachung.



Metalldetektion – Materialabgabe

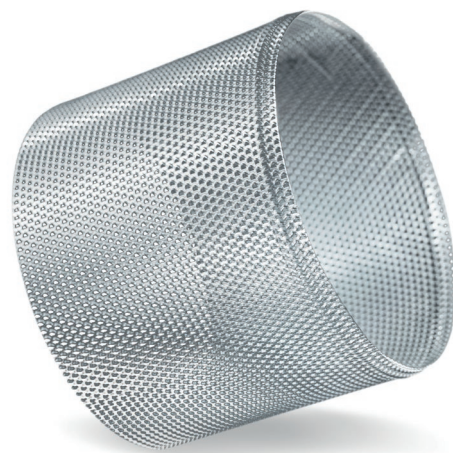
- Präzise Metallerkennung für maximale Materialreinheit
- Venturi-Ausscheidung und Abgabe in Sammelbehälter mit Füllstandsüberwachung
- mechanische Adaption auf SGM

Metalldetektion – Materialzuleitung

- Präzise Metallerkennung für maximale Materialreinheit
- Empfindlichkeit 0,6mm Normalstahl / 1,2mm Edelstahl
- lichter Durchmesser des Ein- und Auslassstutzen 50mm
- Montage auf Konsole von Grundgerät Granulat-Entstauber
- Sammelbehälter mit Füllstandsüberwachung für Schlechtauslauf

Siebeinsatz

Kunststoffgranulat gibt es in unzähligen Formen, Größen und Varianten. Um immer das perfekte Entstaubungsergebnis zu erreichen, kann zwischen verschiedenen Siebkorbseinsätzen variiert werden.



Siebeinsatz Rundloch

- Ø 1,2 mm
- Ø 1,6 mm
- Ø 2,0 mm
- Ø 2,4 mm
- Ø 3,0 mm

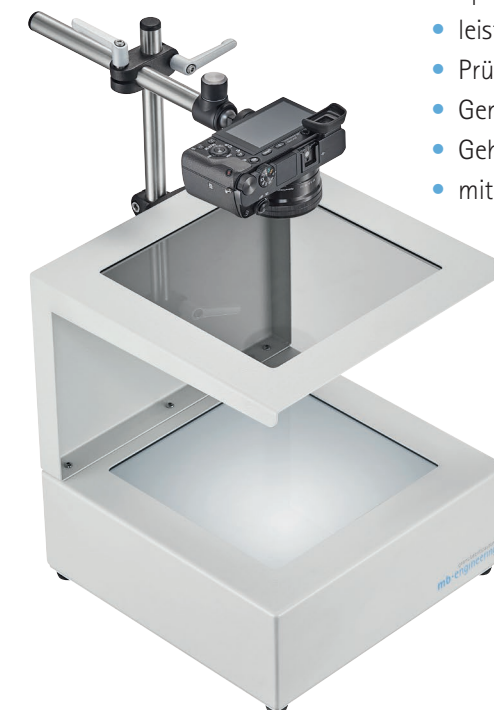
Siebeinsatz Schlitz

- 1,0 mm
- 1,2 mm
- 1,6 mm
- 2,0 mm

POLARISKOP

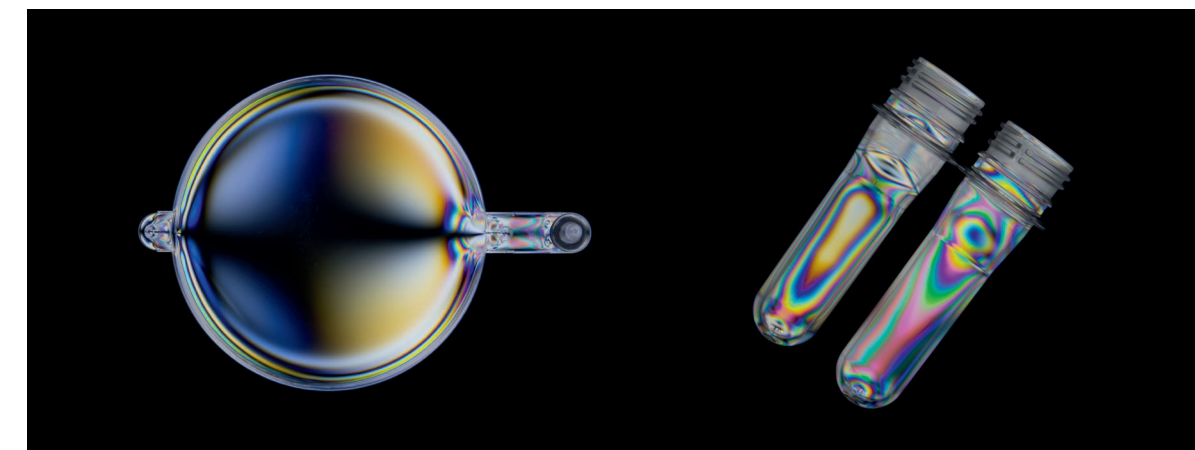
Qualitätsüberprüfung

Womit sich die Echtheit von Edelsteinen überprüfen lässt, lassen sich auch andere Qualitätsmerkmale identifizieren: Mit unserem Polariskop lassen sich zum Beispiel sehr einfach Spannungen und Einschlüsse in lichtdurchlässigen Spritzgussteilen erkennen.



Eigenschaften

- Prozessoptimierung bei der Herstellung transparenter Kunststoffteile
- Spannungszustände und Risse analysieren und dokumentieren
- leistungsstarke LED-Lichtquelle –12 Watt 6500 K (kaltweiß)
- Prüffläche 200 x 200 x 200 mm
- Geräteabmessungen 280 x 280 x 315 mm (B x Tx H)
- Gehäuse pulverbeschichtet in RAL 7035
- mit Kamerahalter für professionelle Dokumentation

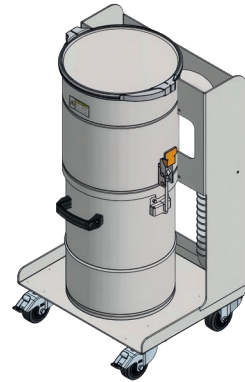


Bereits geringe Einspannungen können die Funktionen von optischen Komponenten negativ beeinträchtigen. Mit Hilfe von gekreuzten Polarisatoren lassen sich die ansonsten weißen Lichtquellen in farbige Bilder umwandeln. Die so sichtbar gewordenen Interferenzfarben lassen sich jetzt einfach in Spannungsbereiche einordnen.

ABSCHEIDER

Abscheider AT 1

Vorabscheider Basic

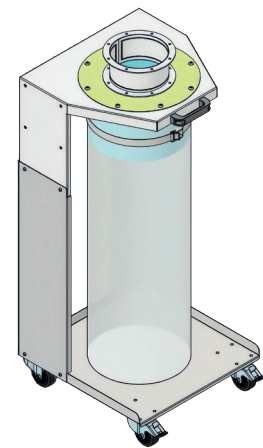


Eigenschaften

- kompakter, mobiler Abscheider in RAL 7035
- Hauptfilterstufe mit Filterklasse M (EN 60335-2-69)
- ohne elektropneumatische Filterabreinigung

Abscheider AT 3

Absackvorrichtung

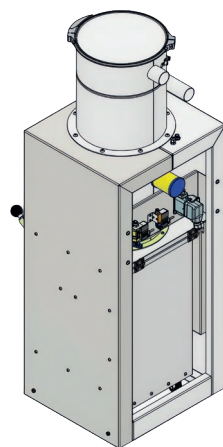


Eigenschaften

- kompakter, mobiler Abscheider in RAL 7035
- Sackhaltevorrichtung für PE-Säcke max. 1000 x 500mm (Füllvolumen ca. 40 Liter)
- Abgabehöhe einstellbar über Befestigungsschrauben

Abscheider AT 5

Vorabscheider professionell



Eigenschaften

- Kompakte Einheit in RAL 7035
- Gewichtsbetätigte Klappe Ø60mm mit mechanischer Sperrfunktion
- Staubsammelbehälter mit Sackhaltevorrichtung für PE-Säcke 1000 x 500mm (Füllvolumen ca. 40 Liter)
- Hauptfilterstufe mit Filterklasse M (EN 60335-2-69)
- Integrierte pneumatische Filterabreinigung
- Füllstandsüberwachung Staubsammelbehälter

SERVICES

Beratung und Projektierung

Gemeinsam mit Ihnen analysieren und bewerten wir die Ist-Situation und nehmen Ihre neuen bzw. erweiterten Anforderungen auf. Wir konzeptionieren und projektieren Ihr individuelles Leistungsangebot, welches Ihre Anforderungen und Erwartung vollständig und bestmöglich erfüllt. Eine ganzheitliche Materialversorgung beinhaltet das Fördern, Dosieren und Mischen, Entstauben, Metalldetektieren, Trocknen sowie Bevorraten. Wir bieten Ihnen eine ganzheitliche Steuerungstechnik, ein umfassendes Partnernetzwerk sowie eine professionelle technische Dokumentation.

Projektumsetzung

Installation

Wir begleiten Ihr Projekt von der Konzeptphase über die Planung bis zur Inbetriebnahme und Anlagenoptimierung. Unser Fachpersonal installiert Ihnen einzelne Fördergeräte oder komplexe Anlagen, je nach Wunsch und vorangegangener Planung. Die Service-Techniker verfügen über umfangreiche Erfahrung, dadurch können wir ein optimales Zusammenspiel zwischen Ihren Maschinen und unserer Peripherie gewährleisten.

Schulung

Für eine einfache und schnelle Einarbeitung Ihrer Mitarbeiter bieten wir Ihnen maßgeschneiderte Produkt- und Anlagenschulungen. Dabei gehen wir individuell auf Fragen und Problemstellungen ein. Ihre Mitarbeiter werden befähigt den speziellen Anforderungen eines erfolgreichen und modernen Granulathandlungsgerech zu werden.

Entstaubungsversuche und Lohnentstaubung

Entstaubungsversuche

Fragen Sie sich, ob Sie Probleme mit Kunststoffstaub haben oder welche Entstaubungsanlage die richtige für Ihren Anwendungsfall ist? Wir führen für Sie umfangreiche Entstaubungsversuche durch, um Ihren spezifischen Anwendungen die passende Lösung anzubieten.

Lohnentstaubung –schnell, professionell, zuverlässig

Steigende Qualitätsanforderungen, Kunden in neuen Märkten gewinnen, fehlendes Budget oder Engpässe in der eigenen Produktion? Es gibt viele Gründe die Entstaubung des Kunststoffgranulats an einen externen Partner zu vergeben. Nutzen Sie unseren Service: Wir entstauben Ihr Kunststoffgranulat in unserem Technikum –professionell, flexibel und termingerecht!

ABSAUGGERÄTE

Stationär oder mobil

Mit unseren stationären und mobilen Absauggeräten und langlebigen Filteranlagen hin zu maßgeschneiderten Absauglösungen sorgen wir für optimale Sicherheit und Mitarbeiterschutz am Arbeitsplatz. Ob Schüttgüter, Späne, Stäube und Dämpfe unsere Absauganlagen für die Industrie garantieren eine effektive und zuverlässige Filterung und Abscheidung bei einer Vielzahl von Anwendungsbereichen. Durch die Verwendung von hocheffizienten EC-Motortechnologien und großzügig ausgelegt Filtersysteme garantieren wir lange Standzeiten bei geringem Energieverbrauch und Lärmbelästigung.

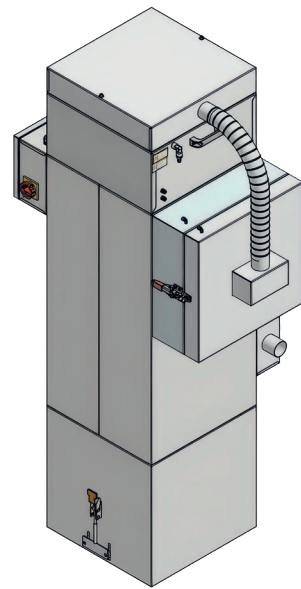
Stäube	Gase, Dämpfe + Gerüche	Schüttgut
		
Anwendung		
• Metallstäube • Kunststoffstäube • Keramische Stäube	• Gesundheitsgefährdende Stoffe • Gerüche • Ozon • Organische Gase	• Kunststoffgranulat • Mahlgut von Schneidmühlen • Kunststoffverschnitte

PUREVAC

PRODUKTÜBERSICHT – ABSAUGTECHNIK STÄUBE / P-SERIE

2-Stufen Filtereinheit für zentrale Materialversorgung

Zusätzliche Filterstufe zur einfachen Optimierung der Abscheideleistung

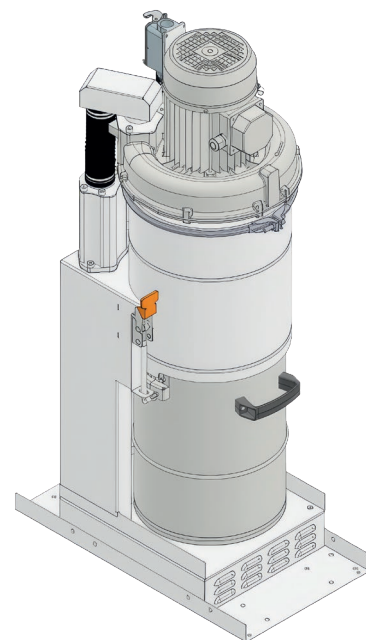


Eigenschaften

- Kompakter Abscheider in RAL 7035
- Hauptfilterstufe mit Filterklasse M
- Nachfilterstufe mit Filterklasse H
- Differenzdrucküberwachung
- Integrierte pneumatische Filterabreinigung für wartungsarmen Betrieb
- Intuitive Bedienung über HMI Panel
- Füllstandsüberwachung Staubsammelbehälter
- Meldeleuchte mit akustischem Signalgeber

Absauggerät P110

Absauggerät für trockene Späne und Stäube mit einer Saugleistung bis 200m³/h



Eigenschaften

- Kompakter Abscheider in RAL 7035
- Hauptfilterstufe mit Filterklasse M
- Absauganschluss D50

Absauggerät P300

Absauggerät für trockene Späne und Stäube mit einer Saugleistung bis 1000m³/h

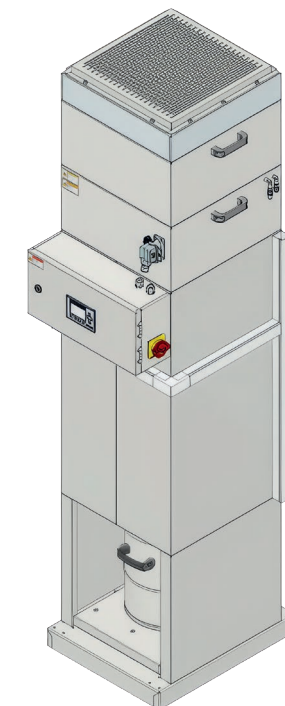


Eigenschaften

- Mobiler Abscheider in RAL 7035
- Saugleistung 1000m³/h
- Hauptfilterstufe mit Filterklasse M
- Sekundärfilterstufe mit Filterklasse H
- Filterzustandsanzeige
- Absauganschluss D75

Absauggerät P400

Absauggerät für trockene Späne und Stäube mit einer Saugleistung bis 500m³/h



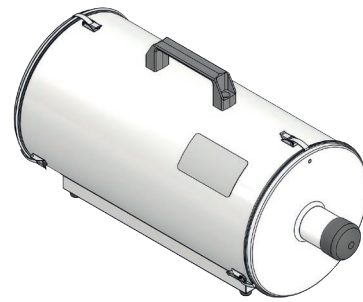
Eigenschaften

- Abscheider in RAL 7035
- Hauptfilterstufe mit Filterklasse M
- Sekundärfilterstufe mit Filterklasse H
- Integrierte pneumatische Filterabreinigung für wartungsarmen Betrieb
- Intuitive Bedienung über HMI Panel
- Filterzustandsanzeige
- Absauganschluss D75

PRODUKTÜBERSICHT – ABSAUGTECHNIK GASE / R-SERIE

Kleinsauger R50

Absauggerät für Gase, Dämpfe und Gerüche mit einer Saugleistung bis 200m³/h



Eigenschaften

- Tragbares Absauggerät in RAL 7035
- Aktivkohlepatrone mit Flamm-schutz-einlage und Grobpartikelfilter
- Absauganschluss D50

Absauggerät R300

Absauggerät für Gase, Dämpfe und Gerüche mit einer Saugleistung bis 1.000m³/h



Stoffe

- Gesundheitsgefährdende Stoffe wie Aldehyden, Phosphane und Chlorwasserstoffe
- Ozon
- Organische Stoffe
- Gasförmige Geruchs- und Schadstoffe

Eigenschaften

- kompakte und mobile Einheit
- stufenlos einstellbare Saugleistung
- punktuelle Erfassung von Gasen und Dämpfen über beweglichen Absaugarm
- leiser und energiesparender Betrieb durch EC-Motorentechnologie
- Filterüberwachung mit optischer Anzeige
- schallgedämmte Maschinenverkleidung für geräuscharmen Betrieb

Filtersystem

- Vorfilter: 9x Aktivkohlefilterpatrone
- Hauptfilter: Filterkassette Staubklasse H (Durchlassgrad <0,005%)
- Optional: Zusätzlicher Sicherheitsfilter Staubklasse H (Durchlassgrad <0,005%)

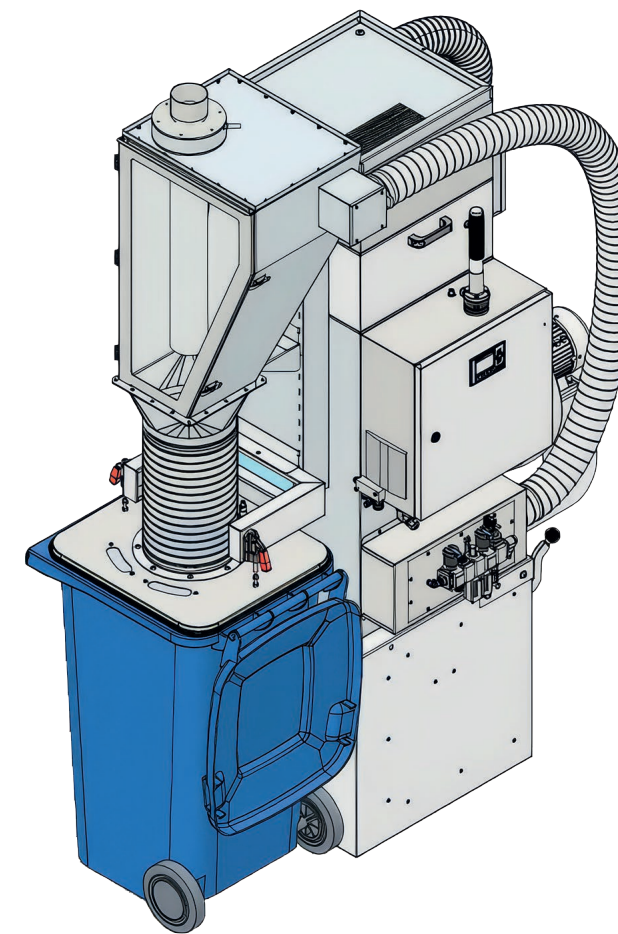
Gefahrstoffanalyse

- Unsere qualifizierten Servicemitarbeiter führen auf Wunsch bei ihnen eine Gefahrstoffanalyse durch, um die einwandfreie Funktion der Absauganlage zu verifizieren

PRODUKTÜBERSICHT – ABSAUGTECHNIK SCHÜTTGUT / S-SERIE

Granulat-Abscheider S400

Schüttgüter wie sie zum Beispiel bei Kunststoff-Schneidmühlen anfallen, können mit Hilfe unserer speziell dafür ausgelegten Absauganlagen abtransportiert und über einen Abscheider von der Förderluft getrennt werden. Das Schüttgut wird in einem mobilen Silo-Bunker aufgefangen und kann gezielt für das Recycling oder die interne Weiterverarbeitung genutzt werden.



Anwendungsfall

- Absaugung von trockenen Schüttgütern wie Kunststoffgranulat, Mahlgut von Schneidmühlen oder Kunststoffverschnitte
- Möglichkeit einer Direktabsaugung an der Bearbeitungsmaschine

Eigenschaften

- großzügiger Edelstahl-Abscheidebehälter mit Füllstandsüberwachung
- integrierte pneumatische Filterabreinigung für lange Filterstandzeiten
- Saugleistung variabel einstellbar
- höchste Energieeffizienz durch neuste EC-Motorentechnologie
- intuitive Bedienung über modernes HMI-Panel

Filtersystem

- Leistungsstarke und langlebige Patronenfilter mit Filterkategorie M (Durchlassgrad <0,1%)
- Optional: Zusätzlicher Sicherheitsfilter Staubklasse H (Durchlassgrad <0,005%)

INOX ROLLCONTAINER

Flexibel und individuell

SICHER

MBengineering INOX Silos stehen für flexibles, individuelles und hochwertiges Materialhandling Made in Germany. Unsere INOX Silos werden überall dort eingesetzt, wo Kunststoffgranulat von bis zu 1.500 Liter sicher gelagert werden soll. Wir schützen Ihr Granulat vor Verunreinigungen und stellen die Materialversorgung Ihrer Maschinen sicher.

SMART

- Kompakte und platzsparende Bauweise
- Stationär oder mobil einsetzbar
- Keine Materialkontamination durch geschlossene Bauweise
- Komplett aus rostfreiem Edelstahl
- Dokumentenhalter für eindeutige Materialkennzeichnung
- Variabler Förderanschluss mit Zuluftfilter für stabile Prozessbedingungen

INDIVIDUELL

- Individuelle Kundenlösungen oder Standardabmessungen
- Bis zu 1.500 Liter Fassungsvermögen
- Kundenspezifisches Baukastensystem für ideale Prozessanpassung
- Kurze Lieferzeiten durch eigene Konstruktion und Herstellung

SAUBER

- Produktberührende Komponenten aus rostfreiem und gebürstetem Edelstahl für eine einfache und rückstandslose Reinigung
- Restentleerung mit Verriegelung für schnellen Materialwechsel



INOXONI

SILODECKEL

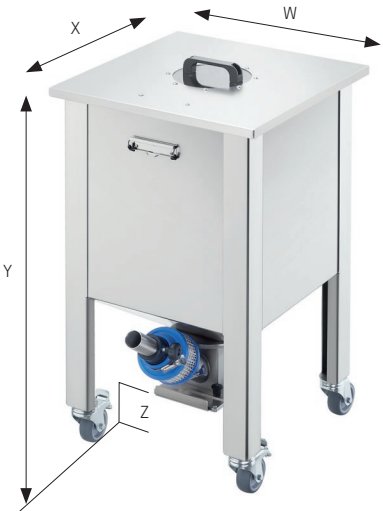
Materialsilo

Deckel mit Griff und Schauglas.
Der Deckel kann zum Befüllen oder für Reinigungsarbeiten praktisch mit der Deckelhalterung am Silo befestigt werden.



Abgabesilo

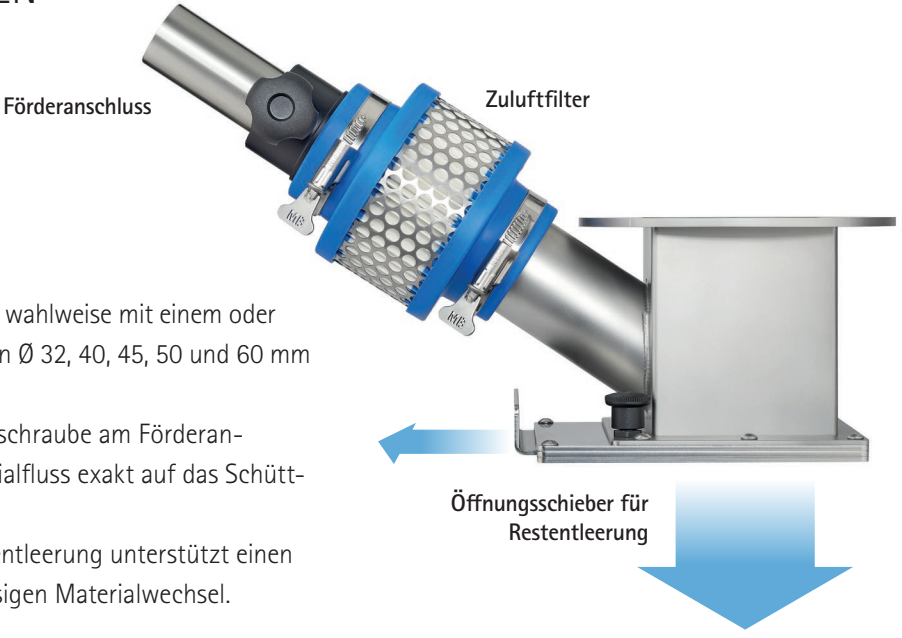
Einbindung in den bestehenden Prozess.
Das Silo kann über einen Einfüllstutzen an der Oberseite befüllt werden. Optionale Sensoren erfassen den Füllstand und geben das Signal über eine universelle Schnittstelle aus.



Bezeichnung	W/X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	Füllvolumen (Liter)
INOX-Silo Q25	413	528	94	25
INOX-Silo Q50S	413	678	94	50
INOX-Silo Q50	413	878	294	50
INOX-Silo Q50H	513	878	359	50
INOX-Silo Q100	513	878	129	100
INOX-Silo Q250	850	995	207	250
INOX-Silo Q500	1115	995	152	500
INOX-Silo Q1000	1115	1466	177	1000
INOX-Silo Q1500	1115	1915	140	1500

ANSAUGKASTEN

Der Ansaugkasten kann wahlweise mit einem oder zwei Förderanschlüssen in Ø 32, 40, 45, 50 und 60 mm ausgeführt sein.
Mit Hilfe einer Feststellschraube am Förderanschluss kann der Materialfluss exakt auf das Schüttgut eingestellt werden.
Eine totraumfreie Restentleerung unterstützt einen schnellen und zuverlässigen Materialwechsel.



GROSSMATERIALTÖNNE

Maximales Materialhandling

ANWENDUNG

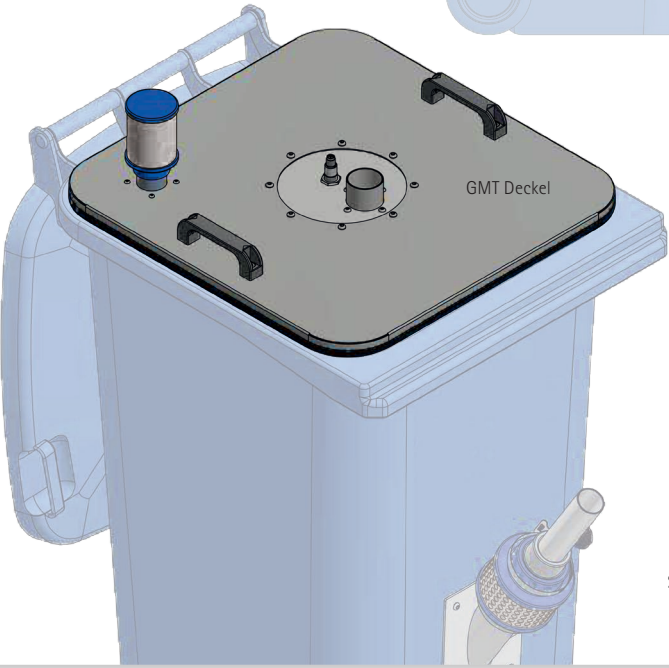
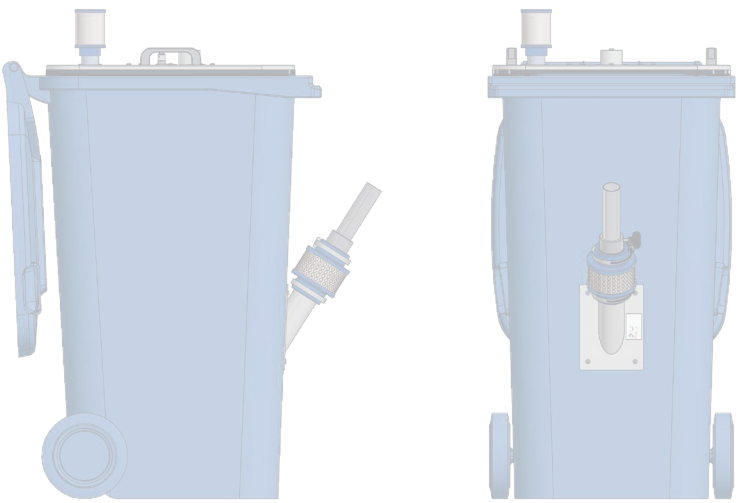
Unsere Großmaterialtonnen bieten Ihnen eine optimale Aufbewahrungsmöglichkeit für einfaches und effizientes Materialhandling. Erhältlich als Material-Versorgung oder Materialauffangbehälter in den Größen 80, 120, 240 oder 360 Liter kann der Einsatz individuell an den täglichen Bedarf angepasst werden.

EIGENSCHAFTEN

- Stationär und mobil einsetzbar
- in den Größen von 80, 120, 240 und 360 Liter erhältlich
- Keine Materialkontamination durch geschlossene Bauweise
- Variabler Förderanschluss mit Zuluftfilter für stabile Prozessbedingungen

INDIVIDUELL

Einbindung in bestehende Prozesse: Die Großmaterialtonne kann über einen Einfüllstutzen an der Oberseite befüllt werden. Sensoren erfassen den Füllstand und geben das Signal über eine universelle Schnittstelle aus.



ABMASSE



Bezeichnung	W (mm)	X (mm)	Y (mm)	Füllvolumen (Liter)
GMT 80	910	448	476	80
GMT 120	910	448	476	120
GMT 240	1058	576	728	240
GMT 360	1077	600	874	360

FÖRDERANSCHLUSS

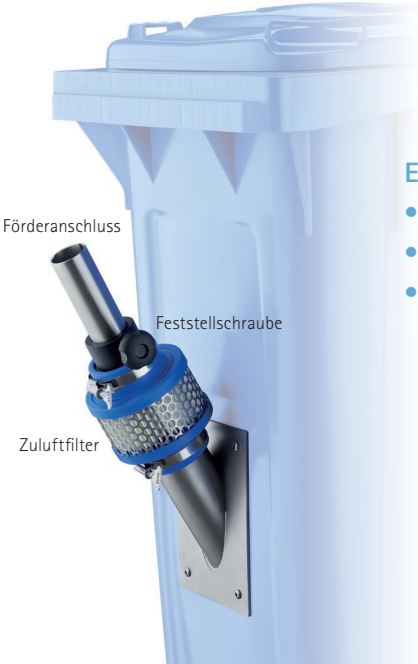
Der Förderanschluss kann wahlweise in Ø 32, 40, 45, 50 und 60 mm ausgeführt sein. Mit Hilfe einer Feststellschraube am Förderanschluss kann der Materialfluss exakt auf das Schüttgut und den benötigten Durchsatz eingestellt werden.



ZUBEHÖR

Saugförderanschluss

Effizienter Staubschutz und flexible Förderluft. Der Saugförderanschluss schützt durch seine geschlossene Bauweise das Material vor Umwelteinflüssen und verhindert gleichzeitig, dass Materialstaub in die Umgebung gelangt. Zudem sorgt die variabel einstellbare Förderluft für eine gleichmäßige und effiziente Materialförderung. Durch die feste Installation an einer Großmaterialtonne oder einem Materialcontainer wird eine vollständige Dichtigkeit gewährleistet. Die robuste Bauweise garantiert zudem eine hohe Langlebigkeit und zuverlässige Funktionalität, selbst unter anspruchsvollen Bedingungen.

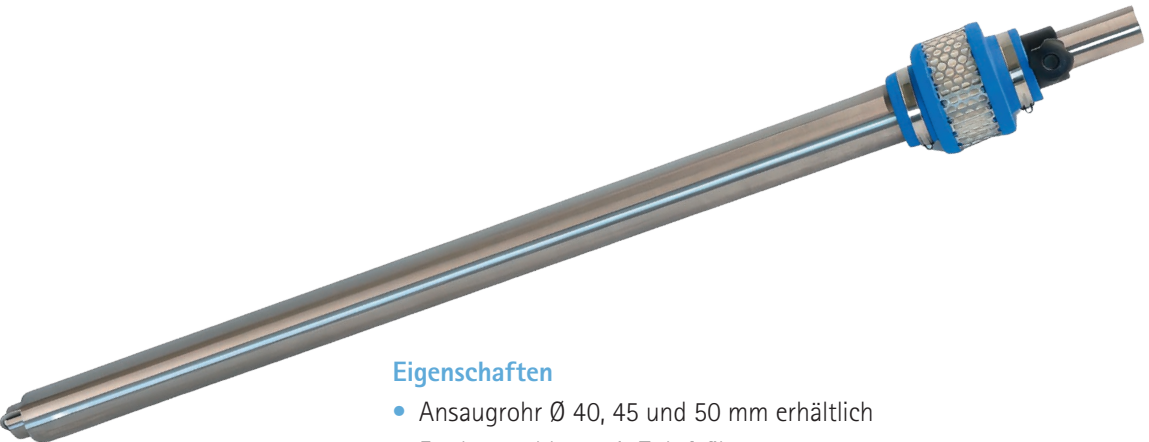


Eigenschaften

- Förderanschluss Ø 32, 40, 45 und 50 mm mit Zuluftfilter
- komplett aus rostfreiem Edelstahl 1.4301
- ideal zum Nachrüsten an Großmaterialtonnen

Sauglanze mit Ansaugfilter

Vielseitige Anwendungen durch variable Förderluft. Die Sauglanze bietet eine variabel einstellbare Förderluft, die für eine gleichmäßige und effiziente Materialförderung sorgt. Durch ihre Flexibilität kann sie in verschiedenen Behältern eingesetzt werden und ermöglicht so eine optimale Anpassung an unterschiedliche Anforderungen.



Eigenschaften

- Ansaugrohr Ø 40, 45 und 50 mm erhältlich
- Förderanschluss mit Zuluftfilter
- komplett aus rostfreiem Edelstahl 1.4301

